

**SINTESIS DAN UJI KEMAMPUAN SENYAWA CO-EEGDMA  
SEBAGAI SENYAWA PEMBAWA PADA TRANSPORT  
FENOL MENGGUNAKAN METODE *POLYMER INCLUSION MEMBRANE***

**(*SYNTHESIS AND PERFORMANCE TEST OF CO-EEGDMA AS A CARRIER  
IN PHENOL TRANSPORT USING POLYMER INCLUSION MEMBRANE*)**

**Agung Abadi Kiswandono<sup>1</sup>, Supriyanto<sup>1</sup>, Aang Nuryaman<sup>1</sup>, Dwi Siswanta<sup>2</sup>, Nurul  
Hidayat Aprilita<sup>2</sup>, dan Sri Juari Santosa<sup>2</sup>**

<sup>1</sup>Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam Universitas Lampung  
Jl. Prof. dr. Ir. Sumantri Brojonegoro No.1 Gedung Meneng Kota Bandar Lampung 35141

<sup>2</sup>Faculty of Mathematics and Natural Sciences, Universitas Gadjah Mada  
Sekip Utara Yogyakarta 55281

e-mail: agung.abadi@fmipa.unila.ac.id

**Abstrak**

Penelitian ini bertujuan untuk mensintesis polimer yang berfungsi sebagai senyawa pembawa, yakni kopolimer (eugenol-etilen glikol dimetakrilat, EGDMA) atau co-EEGDMA. Sintesis yang melibatkan antara eugenol dengan EGDMA sebagai agen sambung silang ini dilakukan dengan cara polimerisasi menggunakan katalis boron trifluoro dietil eter. Polimer hasil sintesis ini kemudian dikarakterisasi menggunakan FTIR, SEM dan H-NMR. Co-EEGDMA bersama dengan dua senyawa lainnya, yaitu polivinil klorida (PVC) dan dibenzil eter (DBE). Komponen tersebut merupakan komponen dalam pembuatan membran yang digunakan untuk transport fenol. Komponen tersebut diuji dengan menggunakan metode *polymer inclusion membrane (PIM)*. Hasil karakterisasi terhadap co-EEGDMA menunjukkan bahwa polimerisasi eugenol dengan agen penyambung silang EGDMA telah berhasil disintesis. Hasil penelitian juga menunjukkan bahwa membran yang mengandung senyawa baru tersebut mampu digunakan untuk transport fenol secara berulang.

**Kata kunci:** *co-EEGDMA, DBE, eugenol, PIM, PVC*

**Abstract**

This study was aimed to synthesize the polymer as a carrier, i.e. copolymer (Eugenol-ethylene glycol dimethacrylate, EGDMA) or co-EEGDMA. The synthesis involving eugenol and EGDMA as a crosslinking agent was performed by polymerization using a boron trifluoro diethyl ether catalyst. The synthesized polymer was then characterized using FTIR, SEM and H-NMR. Co-EEGDMA and two other compounds, namely polyvinyl chloride (PVC) and dibenzyl ether (DBE) as the components in the membrane making process were tested to be used for phenol transport. The components then were tested using Polymer Inclusion Membrane (PIM) method. The characterization results of co-EEGDMA show that eugenol polymerization using EGDMA crosslinking agent has been successfully synthesized. The results also show that the membrane containing the new compounds can be used for phenol transport in multiple times.

**Keywords:** *co-EEGDMA, DBE, eugenol, PIM, PVC*

## **PENDAHULUAN**

Fenol merupakan polutan organik dan salah satu komponen dalam air limbah yang sangat berbahaya, karena sifatnya beracun dan korosif terhadap kulit serta karsinogenik. Penyelamatan lingkungan dari limbah fenol dapat dilakukan dengan berbagai metode dan teknologi, seperti adsorpsi (Senturk, Ozdes, Gundogdu, Duran, & Soylak, 2009; Malusis, Maneval, Barben, Shackelford, & Daniels, 2010; Tseng, Wu, Wu, & Juang, 2010; Baker 2000), teknik ozonasi (Mozhdehvari, Tabatabaei, & Tajkhalili, 2009) dan penggunaan campuran oksida Ce-Zr sebagai katalis pada *wet oxidation catalitic* (WOC) fenol (Delgado, Chen, Pérez-Omil, Rodríguez-Izquierdo, & Cauqui, 2012) serta metode membran cair (Huidong, Biyu, Yanxiang, & Qilong, 2009; Zidi, Tayeb, Ali, & Dhabbi, 2010). Khusus untuk metode membran cair, teknik pemisahan selalu melibatkan senyawa pembawa sebagai senyawa yang dapat memfasilitasi senyawa target, baik untuk pemisahan logam (Raut, Mohapatra, & Manchanda, 2012; Kandwal, Ansari, & Mohapatra, 2011) ataupun senyawa organik (Zidi *et al.*, 2010), termasuk fenol (Kiswandono, Santosa, Siswanta, & Aprilita, 2013).

Salah satu pertimbangan dalam pembuatan senyawa pembawa adalah kesamaan atau kemiripan sisi aktif antara

senyawa pembawa dengan senyawa target. Kesamaan sisi aktif ini akan memudahkan senyawa pembawa untuk memfasilitasi senyawa target sehingga akan mempercepat pemisahan. Pemisahan fenol dapat berlangsung jika senyawa pembawa mempunyai kemiripan dengan senyawa fenol, sehingga proses pemisahannya akan dapat berlangsung lebih efektif. Oleh karena itu, diperlukan alternatif senyawa-senyawa pembawa yang mempunyai kemiripan sisi aktif dengan fenol, salah satunya adalah eugenol. Eugenol dapat dipolimerisasi menjadi senyawa polieugenol dan turunannya dengan memanfaatkan gugus alil yang dimilikinya (Febriasari, Siswanta, Kiswandono, & Aprilita, 2016). Senyawa-senyawa yang terbentuk dari proses polimerisasi ini memenuhi syarat sebagai senyawa pembawa untuk pemisahan fenol karena memiliki kemiripan sisi aktif, yaitu gugus hidroksi. Sehingga dengan demikian dapat diharapkan mampu berfungsi sebagai media transpor yang selektif.

Berat molekul juga akan mempengaruhi kemampuan senyawa pembawa dalam menjalankan perannya. Penambahan berat molekul artinya terjadi penambahan rantai polimer sehingga akan menambah jumlah sisi aktif yang dimiliki oleh senyawa pembawa tersebut. Polimerisasi menggunakan senyawa-senyawa vinil sebagai agen penaut silang merupakan

jalan keluar untuk memperbesar berat molekul senyawa pembawa. Reaksi polimerisasi senyawa vinil sebagian besar adalah polimerisasi adisi. Polimerisasi adisi ini hanya terjadi pada ujung rantai yang memiliki ikatan rangkap dua sehingga dapat dihasilkan berat molekul yang tinggi (Stevens, 2001).

Etilen glikol dimetakrilat (EGDMA) adalah senyawa diena yang dapat mengalami polimerisasi adisi. Ikatan rangkap dua pada senyawa diena ini mempunyai sifat yang reaktif sehingga proses sintesis dapat dilakukan pada suhu kamar. Polimerisasi dengan melibatkan senyawa diena dilakukan dengan tujuan untuk memperoleh struktur tertaut silang dalam hasil akhirnya. Reaksi polimerisasi eugenol dengan suatu agen taut silang (*crosslinking agent*) akan menyebabkan berat molekul hasil polimer menjadi besar. Tulisan ini selanjutnya menyampaikan hasil penelitian tentang pembuatan senyawa pembawa kopoli (eugenol-etilen glikol dimetakrilat) atau co-EEGDMA selanjutnya di uji kemampuannya untuk transpor fenol. Karakterisasi co-EEGDMA yang terbentuk dilakukan menggunakan *Scanning Electron Microscope* (SEM), *Fourier Transform Infra Red* (FTIR), dan H-NMR.

## **METODE PENELITIAN**

Bahan yang digunakan dalam penelitian ini adalah eugenol (PT Indesso Aroma,

Purwokerto), akuades dan akuabides (PAU Biotek UGM), bahan kimia semua kualitas *pure analysis* produksi *Merck* yaitu dietil eter ( $C_2H_5OC_2H_5$ ), boron trifluorida dietil eter [ $BF_3 \cdot O(C_2H_5)_2$ ], fenol ( $C_6H_5OH$ ), kloroform ( $CHCl_3$ ), natrium hidroksida (NaOH), asam klorida (HCl), metanol ( $CH_3OH$ ), 4-aminoantipirin,  $K_4Fe(CN)_6$ ,  $NH_4OH$ ,  $Na_2SO_4$  anhidrat,  $K_2HPO_4$ ,  $KH_2PO_4$ , tetrahidrofur (THF), dibenzil eter (DBE), etilenglikol dimetakrilat (EGDMA), polivinilklorida (PVC), dan buffer posfat. Alat-alat yang digunakan dalam penelitian ini adalah pH meter, neraca analitik (Mettler Toledo AB54-S), spektrofotometer UV-Vis (772 *Spectrophotometer*), SEM Hitachi SU8000, spektrofotometer inframerah Shimadzu model IR Prestige-21 dengan magnetik KBr *pellet holder* 0016-008. Peralatan transpor (*PIM cell*) terdiri dari dua *chamber* berbentuk silindris yang dipisahkan dengan sebuah membran. Volume setiap *chamber* adalah 50 mL dan diameter efektif yang langsung bersentuhan dengan larutan fenol adalah 2,5 cm, daerah inilah yang merupakan *center* dari proses transport.

Kondisi polimerisasi dilakukan seperti yang telah dilakukan oleh Kiswandono, Siswanta, Aprilita, dan Santosa (2012). Eugenol 5,8 g dimasukkan ke dalam labu leher 250 mL dan ditambahkan EGDMA pada labu leher tiga dengan variasi berat 2%, 6% dan 12%. Selanjutnya ditambahkan

1,0 mL  $\text{BF}_3\text{O}(\text{C}_2\text{H}_5)_2$  sebagai katalis. Reaksi polimerisasi dilakukan hingga satu malam dan dihentikan dengan menambahkan 1,0 mL metanol. Gel merah yang terbentuk dilarutkan dalam dietil eter kemudian dicuci dengan akuabides hingga pH netral. Lapisan organik ditambah  $\text{Na}_2\text{SO}_4$  anhidrat kemudian didekantasi. Pelarutnya diuapkan dengan labu penguap putar pada suhu  $40^\circ\text{C}$  dan residu disimpan dalam desikator. Padatan atau polimer yang terbentuk ditimbang untuk mengetahui rendemennya, kemudian ditentukan titik lelehnya dan dikarakterisasi menggunakan SEM, FTIR, dan H-NMR.

Kondisi proses transpor dilakukan seperti yang telah dilakukan oleh Kiswando *et al.* (2012), termasuk peralatan untuk transpor (Chamber), komposisi senyawa, dan pembuatan membran serta prosedur transpor fenol. PIM dibuat dengan mencampurkan kopolimer sebagai *carrier*, PVC sebagai matrik polimer, dan DBE sebagai *plasticizer*. Tetra hidrofuran ditambahkan untuk membuat agar larutan menjadi homogen dengan bantuan *magnetic stirers* kemudian larutan dibiarkan agar pelarut menguap secara perlahan.

Pada penelitian ini, kondisi standar ditetapkan sebagaimana yang telah dilakukan oleh Kiswando *et al.* (2012). Larutan pada fasa sumber dibuat dengan melarutkan fenol dalam akuabides. Larutan NaOH digunakan

pada fasa penerima. Proses transpor dilakukan dengan menempatkan 50 mL larutan fenol (60 ppm) pada fasa sumber dan 50 mL NaOH 0,25 M pada fasa penerima kemudian diaduk pada suhu kamar. Konsentrasi fenol pada keduanya, yakni pada fasa sumber dan fasa penerima dianalisis menggunakan metode 4-aminoantipirin dan absorbansinya diukur menggunakan spektrometer UV-vis pada panjang gelombang 450 nm.

## **HASIL DAN PEMBAHASAN**

Senyawa pembawa co-EEGDMA dihasilkan dari polimerisasi 5,8 g eugenol dengan jumlah agen penaut silang 2; 6; dan 12% EGDMA (etilen glikol dimetakrilat) dari berat eugenol yang digunakan. Polimerisasi ini menggunakan katalis  $\text{BF}_3\text{O}(\text{C}_2\text{H}_5)_2$  1,0 mL. EGDMA adalah senyawa yang memiliki gugus alil, yakni gugus yang berperan dalam reaksi kopolimerisasi. Kopolimerisasi ini merupakan reaksi kopolimerisasi adisi kationik, karena gugus vinil dari EGDMA mengalami adisi. Reaksi kopolimerisasi ini terjadi melalui tahap inisiasi, propagasi, dan terminasi.

Tahap inisiasi merupakan tahap di mana terjadi pembentukan ion karbokation dari kedua senyawa tersebut, selanjutnya pada tahap propagasi ion karbokation berikatan dengan eugenol membentuk co-EEGDMA. Pembentukan kopolimer ini terjadi secara terus-menerus dan diakhiri

dengan penambahan metanol pada tahap terminasi yang menghentikan pertumbuhan rantai polimer.

Hasil sintesis dari ketiganya tersebut berupa serbuk dengan warna yang hampir sama, yaitu coklat. Polimer hasil sintesis tersebut kemudian ditentukan rendemen, titik leleh dan kelarutannya dalam kloroform. Titik leleh adalah temperatur di mana zat padat berubah wujud menjadi zat cair pada tekanan satu atmosfer. Kelarutan polimer hasil sintesis (*solute*) dalam pelarut (*solvent*) digambarkan sebagai *like dissolves like* senyawa atau zat yang strukturnya menyerupai akan saling melarutkan, yang penjabarannya didasarkan atas polaritas antara *solven* dan *solute* yang dinyatakan dengan tetapan dielektrikum, atau momen *dipole*, ikatan hidrogen, ikatan *van der waals* atau ikatan elektrostatik yang lain. Tabel 1 memperlihatkan bahwa, sintesis co-EEGDMA 6% memiliki rendemen yang tinggi dibandingkan co-EEGDMA yang lain. Tetapi, titik leleh tertinggi terdapat pada

penambahan EGDMA 2%. Polieugenol hasil polimerisasi eugenol yang dilakukan oleh Kiswandono (2014) menghasilkan rendemen yang lebih kecil dan titik leleh yang lebih rendah. Hal ini mengindikasikan bahwa proses polimerisasi dengan penaut silang EGDMA memberikan perpanjangan rantai dan kenaikan berat molekul. Puncaknya adalah pemakaian penaut silang EGDMA 2%. Agen penaut silang ini memberikan hasil yang optimal sehingga pertumbuhkan perpanjangan rantai polimer dan jumlah sisi aktif –OH yang tinggi dibandingkan penambahan EGDMA 6% dan 12%. Gugus –OH inilah yang mengakibatkan titik leleh polimer tersebut tinggi karena adanya ikatan hidrogen di antara polimer tersebut. Struktur senyawa EGDMA akan memungkinkan terbentuk suatu rantai polimer yang dapat memudahkan ikatan hidrogen di antara sisi aktifnya, sehingga dengan demikian co-EGDMA 2% memiliki titik leleh yang tinggi dibandingkan dua co-EEGDMA lainnya.

Tabel 1  
*Rendemen dan Sifat Fisiko-Kimia Serbuk Co-EEGDMA*

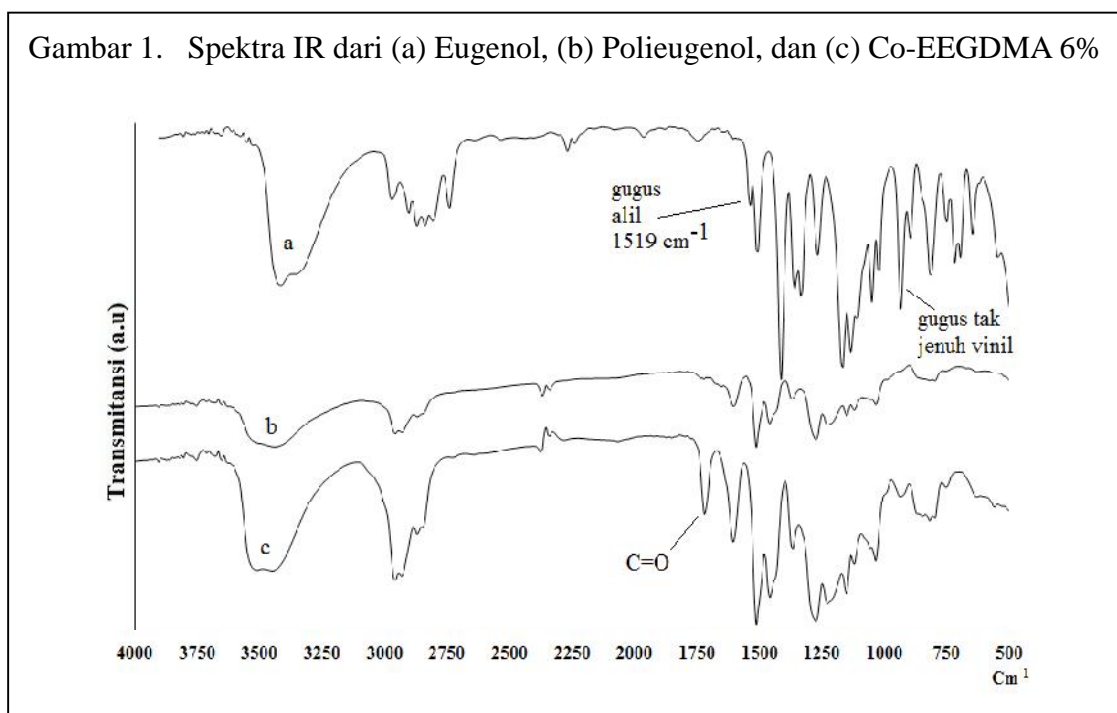
Agen Penaut Silang		Rendemen (%)	Warna	Titik Leleh (°C)	Kelarutan dalam Kloroform
%	mol				
0*	0,0000	88,93	Coklat-orange	80,3-82,7	Larut
2	0,0006	94,97	Coklat	88,9-93,2	Larut
6	0,0018	95,03	Coklat	87,5-89,3	Larut
12	0,0035	96,86	Coklat	84,4-87,3	Larut

\*) Kiswandono, *et al.* (2010)

Sisi aktif yang dimiliki oleh senyawa pembawa hasil sintesis ini salah satunya adalah gugus  $-OH$ . Oleh karena itu, karakterisasi spektroskopi IR menjadi penting karena hasilnya akan memberikan informasi mengenai gugus-gugus fungsi dari masing-masing polimer. Spektra hasil polimerisasi co-EEGDMA 6% terlihat pada Gambar 1. Hasil spektra IR pada Gambar 1 menunjukkan perbandingan eugenol (Kiswandono *et al.*, 2012), polieugenol (Kiswandono, 2014), dan Co-EEGDMA 6%. Terlihat bahwa eugenol memiliki gugus yang khas yaitu senyawa aromatis tersubstitusi 1, 2, 4. Serapan senyawa aromatis biasanya ditunjukkan oleh pita serapan  $900-800\text{ cm}^{-1}$ . Spektra tersebut, yaitu gugus aromatis ditunjukkan pada

serapan  $817,82\text{ cm}^{-1}$ . Serapan gugus alil (rentangan  $C=C$ ) pada serapan  $1636,5\text{ cm}^{-1}$  yang diperkuat oleh pita serapan  $650-900\text{ cm}^{-1}$  (keluar bidang  $C=C$ ) sedangkan gugus tak jenuh (vinil,  $-CH=CH_2$ ) terlihat pada pita serapan  $995,27\text{ cm}^{-1}$ .

Serapan pada  $3448,72\text{ cm}^{-1}$  menunjukkan adanya gugus  $-OH$  dan munculnya puncak ganda (*double peak*) pada daerah  $3500-3200\text{ cm}^{-1}$  disebabkan karena sampelnya adalah berupa polimer. Pita-pita pada daerah  $3000-2800\text{ cm}^{-1}$  kompleks menunjukkan adanya gugus metilen dan metil. Hal ini didukung oleh adanya pita-pita pada  $1450\text{ cm}^{-1}$  dan  $1370\text{ cm}^{-1}$ , yakni gugus metil ( $-CH_3$ ) yang ditunjukkan oleh pita serapan pada  $1365,60\text{ cm}^{-1}$ , dan adanya gugus metilen ( $-CH_2$ ) ditunjukkan oleh

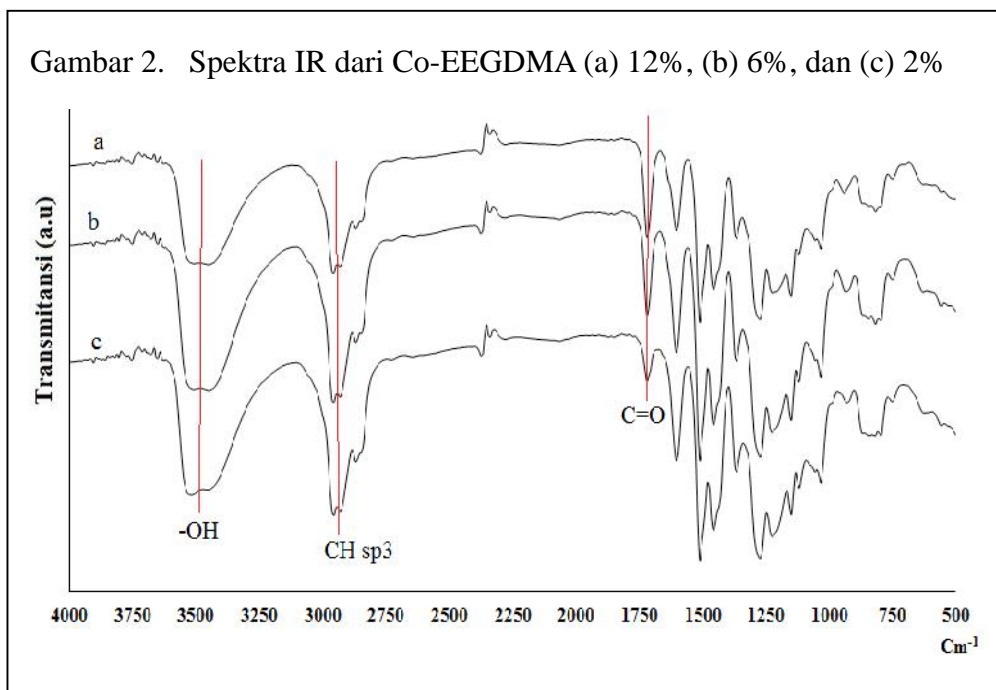


serapan pada  $1435,04\text{ cm}^{-1}$ . Bukti lain adalah hilangnya serapan-serapan pada daerah  $1000\text{-}650\text{ cm}^{-1}$ . Hal ini menunjukkan telah terjadi reaksi adisi terhadap ikatan rangkap pada eugenol. Artinya, telah terjadi reaksi polimerisasi eugenol dan terbentuk co-EEGDMA. Timbulnya serapan  $2931,8\text{ cm}^{-1}$  pada polimer hasil sintesis yang terbentuk menunjukkan adanya  $\text{CHsp}^3$ . Adanya gugus  $\text{-OH}$  ditunjukkan pada serapan  $3510,42\text{ cm}^{-1}$  dan gugus  $\text{C=C}$  aromatik pada benzena ditunjukkan pada serapan  $1604,77\text{ cm}^{-1}$ .

Spektra IR pada Gambar 1 juga memperlihatkan bahwa gugus  $\text{-OH}$  pada spektra c, yakni co-EEGDMA 6% memiliki absorpsi yang kuat. Hal ini mengindikasikan bahwa spectra senyawa c memiliki gugus  $\text{-OH}$  yang lebih melimpah dibandingkan

polieugenol (spektra b). Hal ini terjadi karena efek gabungan dari absorpsi gugus  $\text{-OH}$  akan menghasilkan suatu puncak yang bersifat medium atau kuat. Absorpsi yang kuat ini juga terjadi bukan hanya pada gugus  $\text{-OH}$ , melainkan hampir semua spektra pada co-EEGDMA mempunyai absorpsi yang lebih kuat dibandingkan polieugenol sehingga dapat disimpulkan bahwa kopolimerisasi telah berhasil.

Gambar 2 merupakan spektra dari co-EEGDMA 2, 6, dan 12%. Spektra tersebut menunjukkan bahwa ketiga polimer tersebut mempunyai pola yang hampir sama, hal ini karena tidak ada gugus baru yang muncul atau hilang, sehingga gugus fungsi ketiganya tersebut dapat dikatakan sama, termasuk serapan pada  $1750\text{ cm}^{-1}$  yang merupakan



serapan khas C=O pada co-EEGDMA, sedangkan pada polieugenol tidak memiliki serapan ini (Gambar 1b). Serapan spektra pada ketiga polimer tersebut mempunyai pola yang hampir sama, oleh karena itu perbedaan ketiganya dapat dilihat atau dibedakan berdasarkan luas area spektra dan rasio intensitas masing-masing serapan.

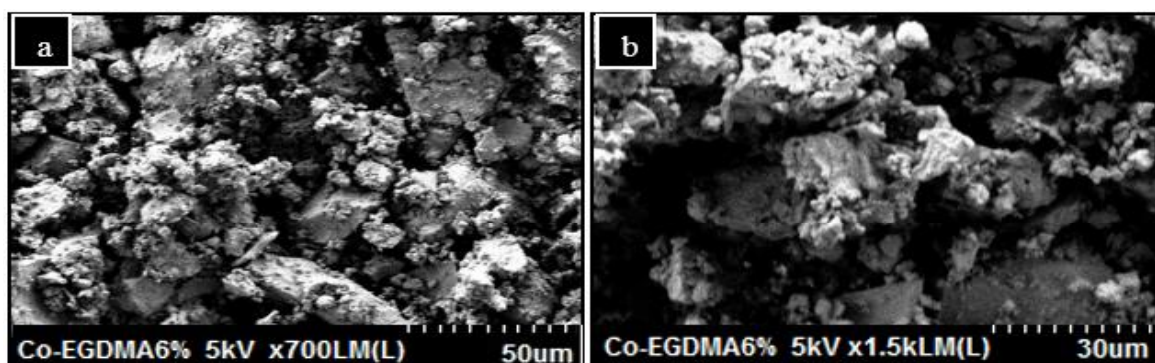
Karakterisasi serbuk polimer yang terbentuk selanjutnya dianalisis menggunakan SEM. Karakterisasi dengan SEM akan didapatkan informasi yang berkaitan dengan sifat fisik material khususnya morfologi permukaan material yang diuji (Malboubi, Gu, & Jiang, 2011; Mohammadkhani, Malboubi, Anthony, & Jiang, 2011). Morfologi serbuk co-EEGDMA 6% selanjutnya dianalisis menggunakan SEM seperti yang tersaji pada Gambar 3. Morfologi co-EEGDMA 6% menunjukkan bahwa serbuk serbuk co-EEGDMA 6% memiliki pola morfologi

yang hampir sama dan seragam, yakni berbentuk bongkahan yang padat dan saling pisah satu dengan lainnya. Hasil SEM yang dilakukan oleh Silvianti, Siswanta, Aprilita, dan Kiswandono (2017) terhadap senyawa turunan polieugenol lainnya, yaitu co-EDVB (Hasil polimerisasi antara eugenol dengan divinil benzene, DVB) juga menunjukkan hal yang sama yakni pola morfologi yang hampir sama dan seragam.

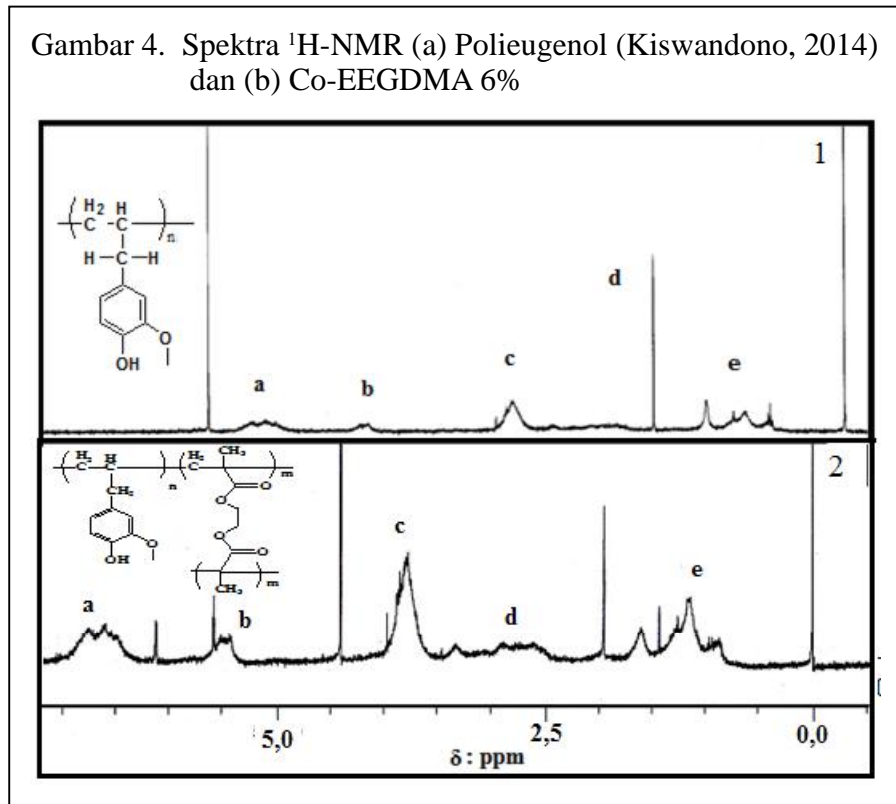
Analisis selanjutnya terhadap co-EEGDMA adalah analisis H-NMR menggunakan spektrometer H-NMR 400 MHz. Analisis spektra  $^1\text{H-NMR}$  terhadap co-EEGDMA (Gambar 4) memberikan serapan pada beberapa daerah, yaitu pergeseran kimia pada 6,59-6,79 ppm adalah proton 3H dari benzena, kemudian pergeseran 2H dari  $-\text{CH}_2$  muncul pada 2,18-2,19 ppm.

Puncak multiplet pada pergeseran 0,8-1,5 ppm merupakan karakteristik dari gugus metil  $-\text{CH}_3$  yang merupakan tulang

Gambar 3. Morfologi Hasil SEM dari Serbuk Co-EEGDMA 6% (a) 700x dan (b) 1500x







punggung polimer. Analisis <sup>1</sup>H-NMR selengkapnya seperti terlihat pada Tabel 2. Berbeda pada spektra senyawa co-EDVB (Kiswandono, 2014) yakni pada puncak d, pada spektra co-EEGDMA lebih jelas terlihat dibandingkan dengan spektra co-EDVB. Hal ini mengindikasikan bahwa

rantai polimer kedua senyawa tersebut lebih terbuka. Spektra co-EEGDMA jika dibandingkan dengan spektra polieugenol (Gambar 4b) terlihat bahwa ada peningkatan luas puncak OH, dan puncak benzena serta puncak dari metoksi (puncak a, b, dan c) secara signifikan.

Tabel 2  
Analisis spektra <sup>1</sup>H-NMR co-EEGDMA 6%

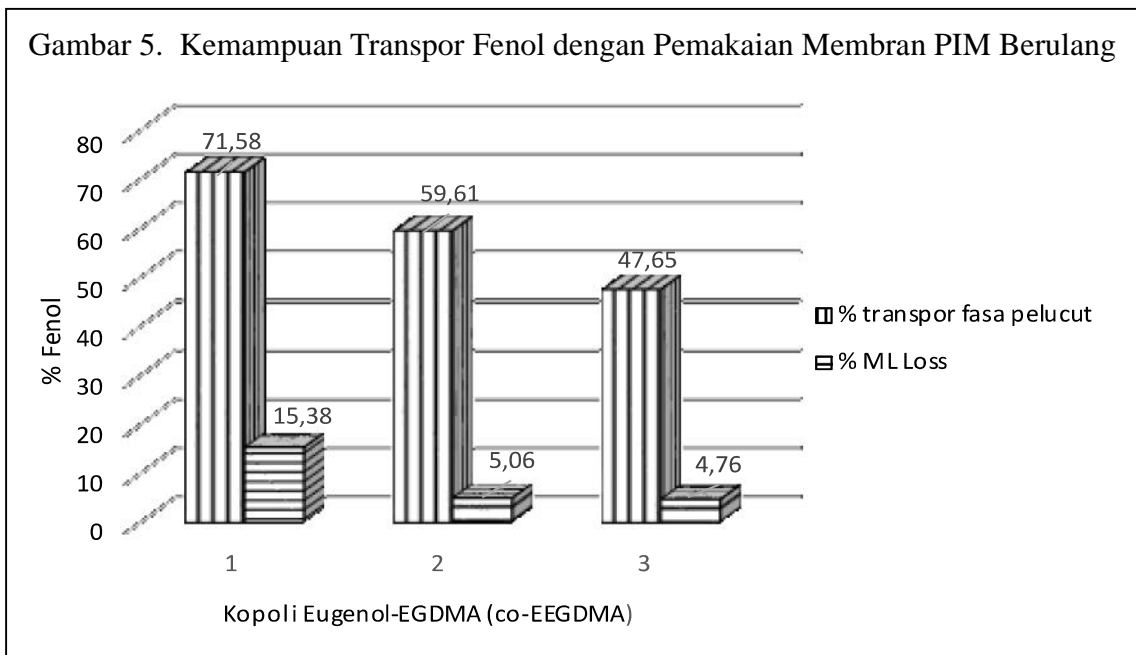
Puncak	Pergeseran Kimia (ppm)	Kenampakan	Jumlah dan Kedudukan Atom H
A	6,59 – 6,79	Multiplet	3 H dari benzena
B	5,44 – 5,55	Singlet	1H dari –OH
C	3,79 – 3,98	Singlet	3H dari –OCH <sub>3</sub>
D	2,5 – 3,5	Doublet	2H dari –CH <sub>2</sub>
E	0,8 – 2,0	Multiplet	3H dari –CH <sub>3</sub>

Kemampuan senyawa pembawa pada membran PIM dilakukan untuk mengetahui ketahanan membran dalam penggunaan secara berulang. Pengujian ketahanan membran PIM ini dilakukan dengan pemakaian berulang sekali, dua kali, dan tiga kali.

Hasilnya seperti yang terlihat pada Gambar 5 untuk persentase kemampuan transpor fenol. Pada Gambar 5 terlihat bahwa presentase fenol tertransport di fasa penerima secara umum semakin menurun dengan pemakaian dua kali dan tiga kali. Hal ini dimungkinkan karena pada saat transpor fenol yang pertama terdapat komponen penyusun membran yang hilang. Hal ini ditandai dengan nilai *ML loss* yang tinggi (Gambar 5). Hilangnya komponen penyusun membran ini mengakibatkan berkurangnya

sisi aktif pada membran sehingga interaksi dan ikatan hidrogen yang terbentuk antara fenol dan senyawa pembawa berkurang akhirnya transpor fenol untuk ulangan kedua maupun ketiga menurun.

Gambar 5 juga memperlihatkan bahwa persentase membran yang hilang secara mandiri mengalami penurunan dengan bertambahnya jumlah pemakaian berulang membran. Persentase membran yang hilang diperoleh dengan membandingkan berat membran setelah pemakaian terhadap berat awal. Penurunan persentase membran yang hilang pada pemakaian kedua dan ketiga kali dimungkinkan karena pemakaian membran pertama sudah banyak komponen membran yang hilang sehingga pada pemakaian yang kedua dan ketiga kali hilang sudah sedikit.



## **SIMPULAN**

Senyawa baru co-EEGDMA yang berfungsi sebagai senyawa pembawa telah berhasil dilakukan. Menggunakan teknik polimerisasi. Co-EEGDMA 2% memiliki titik leleh yang lebih tinggi dibandingkan co-EEGDMA 6% dan 12%. Ketiga senyawa hasil sintesis tersebut mempunyai rendemen yang berlainan tetapi semuanya larut dalam kloroform. Berdasarkan hasil uji kemampuan, senyawa pembawa co-EEGDMA 6% mempunyai kemampuan untuk transpor fenol secara berulang yang diikuti dengan hilangnya beberapa komponen penyusun membran pada saat proses transpor berlangsung. Agen penaut silang yang lain diperlukan dalam rangka memperkaya senyawa pembawa berbasis senyawa bahan alam ini.

## **DAFTAR PUSTAKA**

- Baker, R. W. (2000). *Membrane technology and application*. New York: Mc Graw-Hill.
- Delgado, J. J., Chen, X., Pérez-Omil, J. A., Rodríguez-Izquierdo, J. M., & Cauqui, M. A. (2012). The effect of reaction conditions on the apparent deactivation of Ce-Zr mixed oxides for the catalytic wet oxidation of phenol. *Catalysis Today*, 180, 25-33.
- Febriasari, A., Siswanta, D., Kiswandono, A. A., & Aprilita, N. H. (2016). Evaluation of phenol transport using polymer inclusion membrane (pim) with polyeugenol as a carrier. *Jurnal Rekayasa Kimia dan Lingkungan*, 11(2), 99-106.
- Huidong, Z., Biyu, W., Yanxiang, W. U., & Qilong, R. E. N. (2009). Instability mechanisms of supported liquid membrane for phenol transport. *Chin. J. Chem. Eng.*, 17(5), 750-755.
- Kandwal, P., Ansari, S. A., & Mohapatra, P. K. (2011). Transport of cesium using hollow fiber supported liquid membrane containing calix[4]arene-bis(2,3-naphtho) crown-6 as the carrier extractant: Part II. Recovery from simulated high level waste and mass transfer modeling, *J. Membr. Sci.*, 384, 37-43.
- Kiswandono, A. A. (2014). *Kajian transpor fenol melalui membran berbasis polieugenol tertaut silang menggunakan metode Polymer Inclusion Membrane (PIM)* (Disertasi tidak diterbitkan). Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Kiswandono, A. A., Santosa, S. J., Siswanta, D., & Aprilita, N. H. (2013). Extending the life time of polymer inclusion membrane containing copoly (Eugenol-DVB) as carrier for phenol transport. *Indo. J. Chem.*, 13(3), 254-261.
- Kiswandono, A. A., Siswanta, D., & Aprilita, N. H. (2010, Maret). *Studi transpor fenol dengan menggunakan membran cair polieugenol*. Makalah dipresentasikan pada Seminar Nasional Kimia dan Pendidikan Kimia II, FKIP Jurusan Kimia Universitas Sebelas Maret, Surakarta.
- Kiswandono, A. A., Siswanta, D., Aprilita, N. H., & Santosa, S. J. (2012). Transport of phenol through inclusion polymer membrane (PIM) using copoly (eugenol-DVB) as membrane carriers. *Indonesian Journal of Chemistry*, 12(2), 105-112.
- Malboubi, M., Gu, Y., & Jiang, K. (2011). Characterization of surface properties of glass micropipettes using SEM stereoscopic technique. *Microelectron Eng.*, 88, 2666-2670.

- Malusis, M. A., Maneval, J. E., Barben, E. J., Shackelford, C. D., & Daniels, E. R. (2010). Influence of adsorption on phenol transport through soil–bentonite vertical barriers amended with activated carbon. *J. Contam. Hydrol.*, *116*, 58-72.
- Mohammadkhani, A., Malboubi, M., Anthony, C., & Jiang, K. (2011). Characterization of surface properties of ordered nanostructures using SEM stereoscopic technique. *Microelectron Eng.*, *88*, 2687-2690
- Mozhdehvari, H., Tabatabaei, S. M., & Tajkhalili, A. (2009). *Catalytic ozonation of phenol occurring in power plants oily*. Dalam *Prosiding Waste Water 24<sup>th</sup> International Power System Conference*, Teheran.
- Raut, D. R., Mohapatra, P. K., & Manchanda, V. K. (2012). A highly efficient supported liquid membrane system for selective strontium separation leading to radioactive waste remediation. *J. Membr. Sci.*, *390*, 76-83.
- Senturk, H. B., Ozdes, D., Gundogdu, A., Duran, C., & Soylak, M. (2009). Removal of phenol from aqueous solutions by adsorption onto organomodified tirebolu bentonite: Equilibrium, kinetic and thermodynamic study. *J. Hazard. Mater.*, *172*, 353-362.
- Silvianti, F., Siswanta, D., Aprilita, N. H., & Kiswandono, A. A. (2017). Adsorption characteristic of iron onto poly[eugenol-co-(divinyl benzene)] from aqueous solution. *Jurnal Natural*, *17*(2), 108-117.
- Stevens, M. P. (2001). *Kimia polimer*. (Terj.: Sopyan I.). Jakarta: Pradnya Paramita.
- Tseng, R., Wu, K., Wu, F., & Juang, R. (2010). Kinetic studies on the adsorption of phenol, 4-chlorophenol, and 2,4-dichlorophenol from water using activated carbons. *J. Environ. Management*, *91*, 2208-2214.
- Zidi, C., Tayeb, R., Ali, M. B. S., & Dhahbi, M. (2010). Liquid–liquid extraction and transport across supported liquid membrane of phenol using tributyl phosphate. *J. Membr. Sci.*, *360*, 334-340.